

PVC lijm & reiniger Weld-on

Weld-on



Weld-on is een grote wereldwijde fabrikant van PVC-lijmen en heeft in 2025 een aantal productlijnen van SABA overgenomen waaronder: 'S3', '2810' en de 'Cleaner PVC & ABS'.

Weld-on PVC lijmen zijn een begrip in land- en tuinbouw, voor toepassingen in de meest uiteenlopende PVC-installaties. Het assortiment bestaat uit zowel lijmen als cleaners die worden toegepast bij het verbinden van vrijwel alle kunststof leidingssystemen. De lijm is eenvoudig smeerbaar en daardoor goed te verwerken. Weld-on biedt tevens de THF-vrije PVC-lijm 2810.

Kenmerkend voor deze producten zijn het gebruiksgemak, de universele inzetbaarheid en de sterke, duurzame verbindingen.

Naast de PVC-lijmen biedt Weld-on de PVC & ABS Cleaner voor het reinigen van te verlijmen materialen en het verwijderen van lijmresten.

TRANSPORT

Voor de Weld-on PVC lijmen en reiniger zijn Material Safety Data Sheets (MSDS) beschikbaar. Raadpleeg de website van Netafim Netherlands voor de actuele MSDS bestanden.

TOEPASSING

Irrigatiesystemen, sanitairtoepassingen, afvoersystemen, vijversystemen

KARAKTERISTIEKEN WELD-ON S3

- ✓ Zeer allround PVC lijm en daarom het meest toegepast
- ✓ Universeel geschikt voor alle diameters met KIWA en KIWA+ATA keur t/m diameter 90 mm
- ✓ Verkrijgbaar in verpakkingen van ¼, 1, 5 en 6 liter
- ✓ Hoge beginhechting en scheurvullend tot 0,8 mm
- ✓ Lijm voldoet aan KOMO-norm KOMO BRL 5221 en heeft CE-markering
- ✓ Geschikt voor PVC-U, PVC-C en ABS-materialen



KARAKTERISTIEKEN WELD-ON 2810

- ✓ Verkrijgbaar in verpakkingen van 0,1, ¼, 1 en 5 liter
- ✓ THF-vrije lijm
- ✓ Scheurvullend tot 0,2 mm
- ✓ Zeer geschikt voor het verlijmen van harde PVC-buizen met perspassingen
- ✓ Voor druk ≤ 90 mm, tot max. 20 bar (PN20). Drukloos ≤ 160 mm
- ✓ Geschikt voor PVC-U, PVC-C en ABS-materialen
- ✓ CE-markering op basis van EN 14680 (afvoer) en EN 14814 (druk)

KARAKTERISTIEKEN WELD-ON PVC & ABS CLEANER

- ✓ Reinigen van de te verlijmen materialen
- ✓ Verwijderen van lijmresten



TECHNISCHE GEGEVENS

		Weld-on S3	Weld-on 2810
Keur/Markering		KIWA, KOMO, CE	CE
Viscositeit bij 23 °C	mPa.s	ca. 1.300	ca. 50
Dichtheid	g/ml	ca. 0,940	ca. 0,900
Vaste stof gehalte		ca. 26%	ca. 14%
Open tijd	min.	tot ca. 3	tot ca. 3
Verbruik per liter*	st.	605	605
Reinigingsmiddel		Weld-on PVC & ABS Cleaner	Weld-on PVC & ABS Cleaner
Verwerkingstemperatuur	°C	min. ca. +5	min. ca. +5
Opslagtemperatuur	°C	5 tot ca. +35	5 tot ca. +35
Temp. bestendigheid	°C	tot ca. +60 (kortstondig tot ca. +95)	tot ca. +60 (kortstondig tot ca. +95)
Maximale eindsterkte	uur	na ca. 24	na ca. 24
Houdbaarheid**	maanden	18	18

*aantal lijmvverbindingen van een 32 mm buis

**in een ongeopende verpakking

INSTALLATIE & ONDERHOUD

Algemene punten

- ✓ Volg de voorschriften van de fabrikant op voor buis en hulpstukken
- ✓ Bewaar en gebruik de lijm niet onder of boven de aangegeven verwerkingstemperatuur
- ✓ De te gebruiken Weld-on PVC lijmen mogen beslist niet worden verdund
- ✓ Geen ingedikte lijm gebruiken
- ✓ Gemorste lijm of reiniger direct verwijderen
- ✓ Bussen na gebruik afsluiten

Verwerkingsvoorschriften

Voor het maken van een juiste lijmvverbinding, zijn een aantal eenvoudige regels van toepassing.

1. Buis haaks afzagen en vervolgens ontbramen en afschuinen.
2. Markeer de inschuifdiepte van de buis.
3. Buis en mof goed reinigen met Weld-on PVC & ABS cleaner. Eventueel condens verwijderen met schoon papier of een niet pluizende doek.
4. Lijm gelijkmatig aanbrengen, zowel op buis als mof. Spie/buis vol en dik in de lengterichting inlijmen. Mof dun/rond en licht inlijmen, om lijmmoverschot in de buis te voorkomen.
5. Direct na inlijmen zonder draaien of kantelen de verbinding tot stand brengen en enige seconden vasthouden. Overtollige lijm direct verwijderen.
6. Gedurende de eerste 5 minuten mogen de verlijmde buizen niet worden bewogen. Bij temperaturen lager dan 10 °C ligt dit op 15 minuten.
7. Voorkom zware mechanische belasting binnen 10-12 uur.
8. Drukproeven mogen pas na 24 uur worden genomen.

Veiligheidsaanbevelingen

De Weld-on reeks bestaat uit oplosmiddel houdende producten, zorg daarom voor voldoende ventilatie en vermijd vuur en vonken. Leidingen, welke niet direct in gebruik worden genomen, doorblazen of met water vullen. Zie het corresponderende veiligheidsinformatieblad van het Weld-on PVC product.